

### Descrizione del prodotto

Prodotte in un moderno impianto con un processo produttivo unico nel suo genere, le lastre e cospelle isolanti in calcio silicato PROMASIL® per alta temperatura assicurano oggi una delle soluzioni migliori nel campo della coibentazione per le elevate caratteristiche termo-fisiche, favorevole rapporto tecnico-economico e, non ultimo, sotto il profilo della sicurezza in materia ambientale e della salute dell'uomo. Le lastre PROMASIL® risultano estremamente compatte, autoportanti e leggere allo stesso tempo e resistono a temperature superiori a 1000°C in continuo.

PROMASIL® trova il suo naturale impiego in numerosi settori industriali grazie alla maggiore libertà costruttiva e progettuale rispetto ai mattoni isolanti, oltre ad un sicuro vantaggio economico e di rapidità nel montaggio, fornendo prestazioni isolanti superiori.

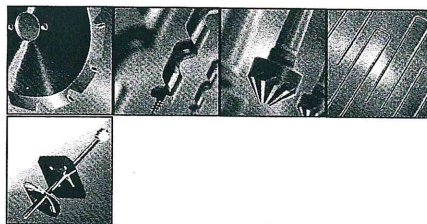
PROMASIL® è inoltre una valida alternativa alle lastre o cospelle in fibra minerale o alle lastre in fibra ceramica per stabilità dimensionale, maggiori proprietà meccaniche, lunga durata nel tempo ed assenza di leganti organici.

### Vantaggi e proprietà

- Resistenza ad alta temperatura
- Bassa conduttività termica
- Assenza di emissioni gassose e fumi
- Inorganico
- Elevate prestazioni meccaniche
- Ottima resistenza alle vibrazioni
- Ottima resistenza chimica
- Autoportante
- Bassa densità
- Inalterabile in presenza di acqua e umidità
- Ottima lavorabilità

PROMASIL®		1000	1000 P	1100
Temperatura di classificazione	°C	1000	1000	1100
Densità nominale	Kg / m <sup>3</sup>	245	290	285
Ritiro alla temperatura di riferimento, 12 ore	%	1,3/1000°C	1,3/1000°C	1,5/1050°C
Resistenza alla compressione a freddo	MPa	1,4	2,0	1,9
Resistenza alla flessione	MPa	0,5	0,8	0,8
Coefficiente di espansione termica	m / mK	5,4 x 10 <sup>-6</sup>	5,4 x 10 <sup>-6</sup>	5,5 x 10 <sup>-6</sup>
Calore specifico	kJ / kgK	1,03	1,03	1,05
Conduttività termica a temperature media di:				
200°C	W / mK	0,07	0,08	0,07
400°C		0,10	0,10	0,10
600°C		0,14	0,14	0,14
800°C		0,17	0,17	0,18

### Lavorabilità e trasformazione



PROMASIL® risulta facilmente lavorabile con macchine ed utensili per il legno. Eventuali scarti di lavorazione e polveri residue non rientrano nel gruppo di minerali e prodotti soggetti a discarica controllata o prevenzione particolare; prima di ogni lavorazione si raccomanda di consultare sempre la scheda di sicurezza del prodotto. Tagli e lavorazioni devono essere sempre effettuati in ambienti atti allo

scopo dotati di sistemi di aspirazione adeguati e fornendo opportuni indumenti di lavoro e protezione (occhiali, mascherine, ecc) al personale addetto al taglio.

### Settori di applicazione

- Siderurgia: forni da riscaldamento e trattamento termico, trasporto metalli, recuperatori di calore
- Industria ceramica e de laterizio: pareti e carri, forni a rulli, intermittenti, forni a camera e a tunnel
- Industria vetraria: rivestimento isolante di canali di trasporto, forehearth, forni da tempra
- Cementerie: forni rotativi, cicloni, zone di preriscaldamento
- Industria chimica e petrolchimica: impianti di processo, tubazioni, serba-