

SATEF HÜTTENES ALBERTUS S.p.A.

36100 Vicenza I - Viale della Scienza 78/80 - tel.: +39-0444-337444 - fax: +39-0444-348500 - e-mail: satef@satef-ha.it

SCHEDA TECNICA

TUNDISH 4

Revisione: 22-10-01 GU/gr

16 gennaio 2008 az

GENERALITA'

Malta pronta all'uso a presa aerea.

COMPOSIZIONE

A base di materie prime siliciose.
SiO₂ 80 % ca.

UTILIZZAZIONE

Stuccatura e giunzione dei pannelli isolanti per **Tundish**.
Posa in opera e riparazione di materiali refrattari siliciosi e silico-alluminosi.

Posa in opera di materiali isolanti siliciosi e silico-alluminosi.

Malta pronta all'uso a presa aerea con ottime caratteristiche di scorrevolezza e lavorabilità.

Resistenza a flessione a freddo superiore a 25 kg/cm² dopo 8 ore dall'applicazione su provini standard.

FORNITURA E STOCCAGGIO

Imballo: secchielli di plastica da 20 kg.

Immagazzinamento: 6 mesi nella confezione originale in luogo fresco ma protetto dal gelo.

ETICHETTATURA

Consultare la scheda di sicurezza.

DATI CHIMICO FISICI

Parametri	Metodo	U/M	Valore
Aspetto	60	-	massa pastosa
Colore	1250	-	grigio chiaro
Granulometria ⁽²⁾	3635	mm	0÷0,5
Temperatura max. esercizio ⁽²⁾	-	°C	1350

(1) valore soggetto controllo statistico; (2) valore caratteristico.

Le informazioni contenute in questo documento sono basate sulle conoscenze relative alle prescrizioni per il corretto uso del prodotto. La SATEF-HA non assume responsabilità per impieghi non conformi alle informazioni sopra riportate, non corretti o impropri o, in caso di rivendite a terzi, per carenze di informazioni ai consumatori finali.

Per impieghi non espressamente indicati, si consiglia di richiedere alla SATEF-HA ulteriori informazioni.

Gli aggiornamenti della presente scheda tecnica saranno inviate solamente ai clienti che hanno ritirato il materiale nei sei mesi antecedenti la data della nuova modifica.

Azienda con sistema di gestione qualità certificato - UNI EN ISO 9001:2000 - Certiquality, Reg. n° 3319